

## Fijador de Tornillos Grado T62

## Hoja técnica

**INFORMACIÓN GENERAL:** El Adhesivo/Sellador Anaeróbico de **SAFTLOK** es uno de los productos de una serie especializada de un solo componente, sin solventes que fueron formulados para fijar, sellar y pegar partes de metal y ensambles

Es estable en presencia de aire, este producto cura cuando es colocado entre partes de metal, formando una adhesión resistente a la vibración. El Adhesivo/Sellador de **SAF-T-LOK** durante su uso provee de características adicionales en su comportamiento, incluyendo resistencia a la corrosión al ataque galvánico, así como también resistencia a solventes, mientras que cura permite el desensamble con herramientas normales si esto es necesario.

**DESCRIPCION DEL PRODUCTO: SAF-T-LOK Grado T-62** Es un fijador de alta resistencia para fijar y sellar, desarrollado para birlos y ensambles permanentes. Este producto satisface la mayoría de aplicaciones donde una alta resistencia a la vibración es requerida. La selección de este producto asegura el fluido y el sello de las partes, así como también la máxima alta resistencia de fijación posible

### **CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO: (Liquido)**

Color	:	Rojo
Gravedad Específica	:	1.10 gm/cc
Viscosidad	:	2000 cps
Punto de fusión	:	>300°F (>100°C)
Rango de Temperatura	:	-65°F a +350°F (60°C a +177°C)
Fluorescente	:	Visible
Estabilidad en Almacén	:	+12 Meses a <80°F

### **CARACTERISTICAS EN SU COMPORTAMIENTO: (Curado)**

Torque de Fijación	:	
Rompimiento:	:	200 pulg.lb
Prevalente	:	110 – 200 pulg.lb
Capacidad llenar holguras:	:	.002 - .008
Curado Total	:	20 Min-8 Horas

**IMPORTANTE:** Todo lo asentado aquí en esta hoja técnica y su contenido son basados en pruebas que creemos pueden ser realizadas, pero la precisión o su cumplimiento no esta garantizado. Se recomienda al comprador probar el producto para determinar si satisface las necesidades de su aplicación antes de usarlo. La corporación **SAF-T-LOK Internacional** no es responsable por pérdidas, quejas o daños por el uso de estos productos.

**El Fijador de Tortillería SAF-T-LOK T62** es un líquido Tixotrópico. El espesor o viscosidad de todos los productos tixotrópicos depende ya sea de la fuerza de apriete aplicada o la velocidad del equipo para medir. Un esfuerzo bajo aplicado resulta en mayores viscosidades. Esta propiedad asegura que el escurrimiento se reduzca, simplificando con esto su aplicación.

Un beneficio adicional al usar este producto es el efecto en la relación del Torque-Tensión. Diferente a otros líquidos fijadores, los cuales lubrican el ensamble, este producto mantendrá proporción directa entre la Tensión y el Torque. Esto es para que el Torque aplicado dado al sujetador, resulte en la misma tensión es alcanzada como promedio, en los sujetadores “tal como se reciben, con una capa ligera de aceite. **Todos los productos tixotrópicos deben de ser agitados antes de su uso.**

### RELACION TORQUE TENSION:

Generalmente los fijadores de tortillería **SAF-T-LOK** incrementan la tensión en el tornillo. Esto es porque el Torque dado a un tornillo, nos da como resultado una gran tensión con el uso de un fijador de tornillos, debido a las cualidades lubricantes del líquido. Como sea, el uso del fijador T-62 de SAF-T-LOK resultará en valores Torque tensión dentro de un 10 % de como se reciben los sujetadores, y esto también provee de una relación más constante en la tensión y el Torque que es presentado por los sujetadores “tal como se reciben”. La tensión en los sujetadores puede ser presentada y controlada, regulando el Torque aplicado.

La relación entre la tensión y el Torque puede ser expresada como sigue: **T = CDF**

**T** = Torque (Nm)

**C** = Constante para tornillos y tuercas usados

**D** = Diámetro del tornillo (m)

**F** = Tensión o fuerza de acoplamiento (N)

“C” valores para varios metales:

Acero	.16	Fosfato	.14	Cadmio	1.4
Zinc	.18	Acero Inoxidable	.22	Aluminio	.17

Si la tensión en un tornillo es crítica, debe de considerarse realizar pruebas con el método y sujetadores precisos.

### RESISTANCIA A SOLVENTES:

Sujetadores o tuberías a los cuales ha sido aplicado el **T-62** de **SAF-T-LOK** y curado, fueron sumergidos en varios fluidos a temperaturas elevadas, Ocorre una reducción en su resistencia. Como guía general los siguientes porcentajes de resistencia fueron obtenidos después de 30 días a 188°F u (87°C):

Referencia aérea @ 188°F	100%
Aceite de Motor (% de Ref)	113
Agua (% de Ref)	158
Glycol / Agua (% de Ref)	118
Fluido de transmisión (% de Ref)	115
Gasolina (% de Ref)	86
Skydrol (% de Ref)	78

**IMPORTANTE:** Todo lo asentado aquí en esta hoja técnica y su contenido son basados en pruebas que creemos pueden ser realizadas, pero la precisión o su cumplimiento no esta garantizado. Se recomienda al comprador probar el producto para determinar si satisface las necesidades de su aplicación antes de usarlo. La corporación **SAF-T-LOK Internacional** no es responsable por pérdidas, quejas o daños por el uso de estos productos.

**CARACTERISTICAS FISICAS:**

**T62**

**Sin curar**

Mil-S-46163	Tipo II; Grado 0
Resina	Di metacrilato
Color (Fluorescente)	Rojo
Viscosidad (Thixotrópico)	2000cps. @ 12RPM (3400cps. @ 6RPM)
Gravedad específica	1.12 GM/CC
Punto de Flama	>300°F (>100°C)
Rango de Temperatura	-65° a 350°F (-60° a 177°C)
Toxicidad	Baja
Corrosividad	Ninguna
Almacenaje	12 m. @ <80°F
Cubrimiento holguras	.002 - .005 in.
Resistencia Química	3/8 a 1"
	Excelente

<b>Curado</b>	<b>Acero</b>	<b>Cadmio</b>	<b>Zinc</b>	<b>Aluminio</b>	
Resistencia compartida (Libras)	2500				
Torque de rompimiento: (24 hrs. @ 70°F en 3/8 x 16, Clase 2)					
Sin apretar (por MIL-S-46163) Limpio	La resistencia se reduce hasta un 50% tal como se reciben los tornillos				
	Rompimiento	200 in.lbs. 22.6 Nm	100 in.lbs. 11.3 Nm	100 in.lbs. 11.3 Nm	1500 in.lbs. 16.9 Nm
	Prevalente	110 in. Lbs. 12.4 Nm	70 in,lbs. 7.9 Nm	60 in lbs. 6.8 Nm	120 in.lbs. 13.6 Nm
Pre-Torque (220 in. Lbs.) "Como se reciben"					
	Rompimiento	255 in.lbs. 28.9 Nm	214 in.lbs. 24.2 Nm	214 in.lbs. 24.2 Nm	
Velocidad de curado: (@70°F en 3/8 x 16, Clase 2) sin apretar					
Tal como se reciben	Fijación	20 min	10 min	30 min	
	Total	8 hrs	10 hrs	12 hrs	
	Limpio	Ver rangos en la siguiente página			
Con Primer	Ver rangos en la siguiente página				
	Fijación	<5 min	5 min	<5 min	
	Total	1 hrs	6 hrs	2hrs	
Envejecimiento con calor (1000 Horas a300°F per MIL-S 46163)					
	Rompimiento	242 in.lbs. 27.3 Nm			
	Prevalente	173 in.lbs. 19.5 Nm			
Máxima resistencia (2 Horas a300°F por MIL-S-46163)					
	Rompimiento	208 in.lbs. 23.5 Nm			
	Prevalente	62 in.lbs. 7.0 Nm			