

Fijador de Tornillos Grado T42

Hoja técnica

INFORMACION GENERAL: El Adhesivo/Sellador Anaeróbico de **SAFTLOK** es uno de los productos de una serie especializada de un solo componente, sin solventes que fueron formulados para fijar, sellar y pegar partes de metal y ensamblajes

Es estable en presencia de aire, este producto cura cuando es colocado entre partes de metal, formando una adhesión resistente a la vibración. El Adhesivo/Sellador de **SAF-T-LOK** durante su uso provee de características adicionales en su comportamiento, incluyendo resistencia a la corrosión al ataque galvánico, así como también resistencia a solventes, mientras que permite el desensamble con herramientas normales si esto es necesario.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO: **SAF-T-LOK Grado T-42** fue desarrollado para cumplir la especificación MIL S46163 Tipo III Grado N para usarse donde viscosidades específicas se necesitan para llenar holguras y resistencias moderadas en la fijación de cuerdas si esta es requerida.

CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO: (Liquido)

Color	:	Azul
Gravedad Específica	:	1.09 gm/cc
Viscosidad	:	1800 cps
Punto de fusión	:	>300°-F (>100°-C)
Rango de Temperatura	:	-65°F to +300°F (-540°a 177°C)
Fluorescente	:	Visible
Estabilidad en Almacén	:	+12 Meses a <75°F

CARACTERISTICAS EN SU COMPORTAMIENTO: (Curado)

Torque de Fijación	
Rompimiento:	150 pulg.lb
Prevalente :	50 pulg.lb
Capacidad Llenar holguras:	.002 - .006
Curado Total :	5 Min-4 Horas

IMPORTANTE: Todo lo asentado aquí en esta hoja técnica y su contenido son basados en pruebas que creemos pueden ser realizadas, pero la precisión o su cumplimiento no esta garantizado. Se recomienda al comprador probar el producto para determinar si satisface las necesidades de su aplicación antes de usarlo. La corporación **SAF-T-LOK Internacional** no es responsable por pérdidas, quejas o daños por el uso de estos productos.

El Fijador de Tortillería SAF-T-LOK T42 es un líquido Tixotrópico. El espesor o viscosidad de todos los productos tixotrópicos depende ya sea de la fuerza de apriete aplicada o la velocidad del equipo para medir. Un esfuerzo bajo aplicado resulta en mayores viscosidades. Esta propiedad asegura que el escurrimiento se reduzca, simplificando con esto su aplicación.

Un beneficio adicional al usar este producto es el efecto en la relación del Torque-Tensión. Diferente a otros líquidos fijadores, los cuales lubrican el ensamble, este producto mantendrá proporción directa entre la Tensión y el Torque. Esto es para que el Torque aplicado dado al sujetador, resulte en la misma tensión es alcanzada como promedio, en los sujetadores "tal como se reciben, con una capa ligera de aceite. **Todos los productos tixotrópicos deben de ser agitados antes de su uso.**

RELACION TORQUE TENSION:

Generalmente los fijadores de tortillería **SAF-T-LOK** incrementan la tensión en el tornillo. Esto es porque el Torque dado a un tornillo, nos da como resultado una gran tensión con el uso de un fijador de tornillos, debido a las cualidades lubricantes del líquido. Como sea, el uso del fijador T-42 de SAF-T-LOK resultará en valores Torque tensión dentro de un 10 % de como se reciben los sujetadores, y esto también provee de una relación más constante en la tensión y el Torque que es presentado por los sujetadores "tal como se reciben". La tensión en los sujetadores puede ser presentada y controlada, regulando el Torque aplicado.

La relación entre la tensión y el Torque puede ser expresada como sigue: **T = CDF**

T = Torque (Nm)

C = Constante para tornillos y tuercas usados

D = Diámetro del tornillo (m)

F = Tensión o fuerza de acoplamiento (N)

"C" valores para varios metales:

Acero .16	Fosfato .14	Cadmio 1.4
Zinc .18	Acero Inoxidable.22	Aluminio .17

Si la tensión en un tornillo es crítica, debe de considerarse realizar pruebas con el método y sujetadores precisos.

RESISTANCIA A SOLVENTES:

Sujetadores o tuberías a los cuales ha sido aplicado el **T-42** de **SAF-T-LOK** y curado, fueron sumergidos en varios fluidos a temperaturas elevadas, Ocorre una reducción en su resistencia. Como guía general los siguientes porcentajes de resistencia fueron obtenidos después de 30 días a 188°F (87°C):

Referencia aérea @ 188°F	100%
Aceite de Motor (% de Ref)	95
Agua (% de Ref)	31
Glycol / Agua (% de Ref)	49
Fluido de transmisión (% de Ref)	109
Gasolina (% de Ref)	95
Skydrol (% de Ref)	95

IMPORTANTE: Todo lo asentado aquí en esta hoja técnica y su contenido son basados en pruebas que creemos pueden ser realizadas, pero la precisión o su cumplimiento no esta garantizado. Se recomienda al comprador probar el producto para determinar si satisface las necesidades de su aplicación antes de usarlo. La corporación **SAF-T-LOK Internacional** no es responsable por pérdidas, quejas o daños por el uso de estos productos.

CARACTERISTICAS FISICAS:

T42

Sin curar

Mil-S-46163	Tipo II; Grado N
Resina	Di metacrilato
Color (Fluorescente)	Azul
Viscosidad (Thixotrópico)	1800cps. @ 12RPM (3200cps. @ 6RPM)
Gravedad específica	1.09 GM/CC
Punto de Flama	>300°F (>100°C)
Rango de Temperatura	-65° a 350°F (-54° a 177°C)
Toxicidad	Baja
Corrosividad	Ninguna
Almacenaje	12 m. @ <80°F
Cubrimiento holguras	.002 - .006 in.
Resistencia Química	¼" a ¾"
	Excelente

Curado

	Acero	Cadmio	Zinc	Aluminio
Resistencia compartida (Libras)	600			
Torque de rompimiento: (24 hrs. @ 70°F en 3/8 x 16, Clase 2)				
Sin apretar (por MIL-S-46163) Limpio	La resistencia se reduce hasta un 50% tal como se reciben los tornillos			
	Rompimiento	150 in.lbs. 16.9 Nm	100 in.lbs. 11.3 Nm	70 in.lbs. 7.9 Nm
Prevalente	50 in. Lbs. 5.6 Nm	50 in.lbs. 5.6 Nm	40 in lbs. 4.5 Nm	60 in.lbs. 6.8 Nm
Pre-Torque (220 in. Lbs.) "Como se reciben"				
Rompimiento	220 in.lbs. 24.9 Nm	230 in.lbs. 26.0 Nm	200 in.lbs. 24.9 Nm	
Velocidad de curado: (@70°F en 3/8 x 16, Clase 2) sin apretar				
Tal como se reciben	Fijación	5 min	10 min	10 min
	Total	4 hrs	8 hrs	12 hrs
	Limpio	Ver rangos en la siguiente página		
Con Primer	Ver rangos en la siguiente página			
	Fijación	<5 min	<5 min	<5 min
	Total	1 hrs	1 hrs	2 hrs
Envejecimiento con calor (1000 Horas a 250°F per MIL-S 46163)				
Rompimiento	216 in.lbs. 24.4 Nm			
Prevalente	84 in.lbs. 9.5 Nm			
Máxima resistencia (2 Horas a 250°F por MIL-S-46163)				
Rompimiento	100 in.lbs. 11.2 Nm			
Prevalente	60 in.lbs. 6.8 Nm			