

INFORMACIÓN GENERAL:

El adhesivo/sellador anaeróbico de **SAF-T-LOK R41** es un producto especializado de un solo componente, sin solventes líquidos o pastas, formulado para fijar, sellar, retener y pegar las partes de metal de los ensambles.

Es estable en presencia de aire, este producto cura cuando entre dos superficies de metal sellando resistentemente a las vibraciones y fugas, El adhesivo/sellador de **SAF-T-LOK** provee de valiosas características de comportamiento incluyendo la resistencia normal, así como también a la corrosión y al ataque galvánico, y al aflojamiento por vibración sobre un amplio rango de temperatura, mientras que permite ser desensamblado con herramientas normales si esto fuese necesario.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO:

SAF-T-LOK R41 es un compuesto retenedor de viscosidad media, y alta resistencia, con capacidades en su comportamiento hasta 350°F. Este Retenedor fue desarrollado para retener superficies cilíndricas, tales como: bushings, rodamientos, pernos y poleas, a su flecha y cuñas; y a obtener una resistencia excelente en sus acoplamientos y ajustes. **SAF-T-LOK R41** obtendrá su curado total de 4 a 8 horas, dependiendo de su tamaño y holgura, pero un rápido curado es obtenido con el uso del **PRIMER SAF-T-LOK**, o calentándolo a 200°F de 10 a 20 minutos.

SAF-T-LOK R41 satisface las especificaciones militares de **TIPO II MIL R 46082** y las de la **ASTM 4562**.

BENEFICIOS: REDUCE COSTOS

Elimina el costo de maquinado tales como calidad en, hilos de la cuerda, barrenado, ahusamientos, punzonados, moleteados, necesidades que permanecen en los sistemas de fijación mecánica; o reducir tolerancias y acabados finos necesarios para ajustes precisos, permitiendo el uso de ajuste separados. Restaura el ajuste preciso en piezas gastadas en los ensambles, o ensambles fuera de tolerancia.

INCREMENTA EL DESEMPEÑO

Eliminando la fricción y la corrosión y aflojamientos inducidos por la vibración. Aumenta la resistencia en los ajustes y ensambles.

FACIL Y SEGURO DE USAR:

Adhesivo de un componente que no requiere de mezclas o cálculos para realizarlas mientras que solidifica. No es necesario equipo especializado para aplicarlo; se limpia fácilmente. Muy bajo aroma para proporcionar un lugar seguro y tranquilo para trabajar. Amplia variedad en métodos de aplicación, disponibles para cumplir con sus específicas necesidades.

IMPORTANTE: Todo lo asentado aquí en esta hoja técnica y su contenido son basados en pruebas que creemos pueden ser realizadas, pero la precisión o su cumplimiento no esta garantizado. Se recomienda al comprador probar el producto para determinar si satisface las necesidades de su aplicación antes de usarlo. La corporación **SAF-T-LOK Internacional** no es responsable por pérdidas, quejas o daños por el uso de estos productos.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

SATISFACE: La especificación Militar TIPO II MIL R 46802 Y LA DE LA ASTM 4562

SIN CURAR:

Resina	Dimethacrylate
Color	verde
Viscosidad	600cps.
Gravedad Específica	1.1
Punto de fusión	>250°F
Toxicidad	Baja
Corrosividad	Ninguna
Almacenaje	12 m. @ <80°F

CURADO:

Resistencia compartida	3000psi
Curado Total	4-8 Hrs.
Velocidad de curado	(ver gráfica de curado)
Rango de temperatura	-65°F a 350°F
Holguras	0.002-0.008 in
Resistencia Química	Excelente

VELOCIDAD DE CURADO DEL R41 EN ACERO

