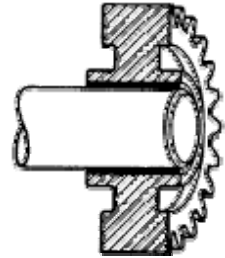


INFORMACIÓN GENERAL: El adhesivo / sellador anaeróbico de **SAF-T-LOK** es un producto especializado de un solo componente, sin solventes líquidos o pastas, formulado para fijar, sellar, retener y pegar las partes de metal de los ensambles.

Es estable en presencia de aire, este producto cura cuando entre dos superficies de metal sellando resistentemente a las vibraciones y fugas, El adhesivo / sellador de **SAF-T-LOK** provee de valiosas características de comportamiento incluyendo la resistencia normal, así como también a la corrosión y al ataque galvánico, y al aflojamiento por vibración sobre un amplio rango de temperatura, mientras que permite ser desensamblado con herramientas normales si esto fuese necesario.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

SAF-T-LOK R01 es un compuesto retenedor para propósitos generales, de baja viscosidad, curado rápido con capacidades en su comportamiento hasta 350°F. este Retenedor fue desarrollado para retener superficies cilíndricas, tales como: bushings, rodamientos, pernos y poleas, a su flecha y cuñas; y a obtener una resistencia excelente en sus acoplamientos y ajustes. **SAF-T-LOK R01** obtendrá su curado total de 1 a 6 horas, dependiendo de su tamaño y holgura, pero un rápido curado es obtenido con **PRIMER SAF-T-LOK**, o calentándolo a 250°F por 10 a 20 minutos.



SAF-T-LOK R01 *satisface las especificaciones militares de TIPO I MIL R 46082 y para la A S T M 4562.*

BENEFICIOS: REDUCE COSTOS

Elimina el costo de maquinado tales como calidad en, hilos de la cuerda, barrenado, ahusamientos, punzonados, moleteados, necesidades que permanecen en los sistemas de fijación mecánica; o reducir tolerancias y acabados finos necesarios para ajustes precisos, permitiendo el uso de ajuste separados. Restaura el ajuste preciso en piezas gastadas en los ensambles, o ensambles fuera de tolerancia.

INCREMENTA EL DESEMPEÑO

Eliminando la fricción y la corrosión y aflojamientos inducidos por la vibración. Aumenta la resistencia en los ajustes y ensambles.

FÁCIL Y SEGURO DE USAR

Adhesivo de un componente que no requiere de mezclas o cálculos para realizarlas mientras que solidifica. No es necesario equipo especializado para aplicarlo; se limpia fácilmente. Muy bajo aroma para proporcionar un lugar seguro y tranquilo para trabajar. Amplia variedad en métodos de aplicación, disponibles para cumplir con sus específicas necesidades.

IMPORTANTE: Todo lo asentado aquí en esta hoja técnica y su contenido son basados en pruebas que creemos pueden ser realizadas, pero la precisión o su cumplimiento no esta garantizado. Se recomienda al comprador probar el producto para determinar si satisface las necesidades de su aplicación antes de usarlo. La corporación **SAF-T-LOK Internacional** no es responsable por pérdidas, quejas o daños por el uso de estos productos.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

Satisface la especificación Militar TIPO I MIL R 46802 Y LA ASTM 4562

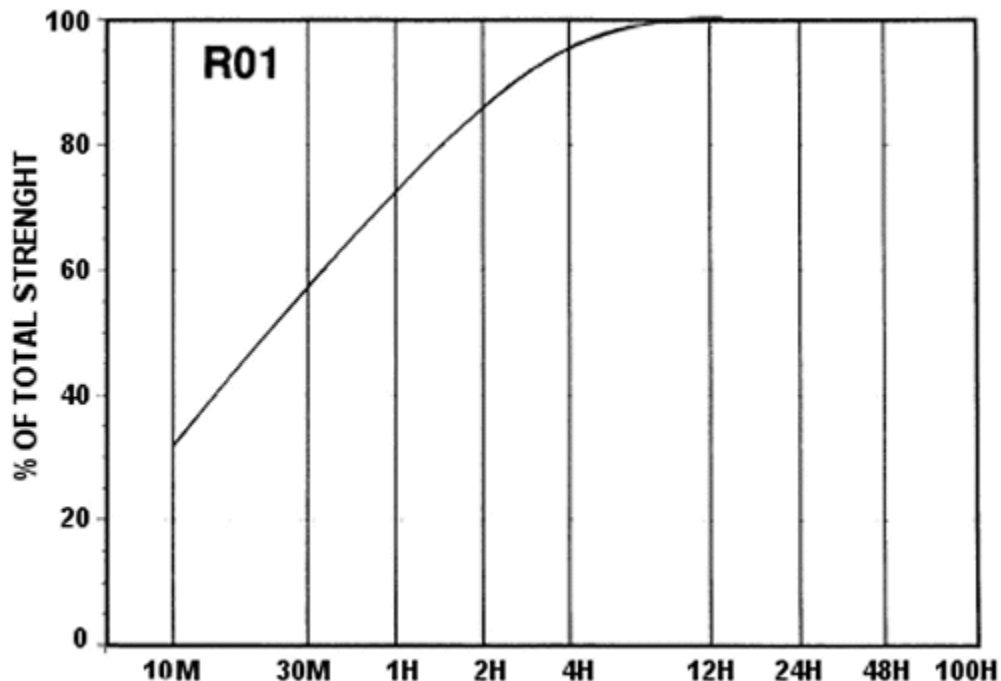
SIN CURAR:

| | |
|---------------------|----------------|
| Resina | Dimethacrylate |
| Color | verde |
| Viscosidad | 125cps. |
| Gravedad Específica | 1.1 |
| Punto de fusión | >250°F |
| Toxicidad | Baja |
| Corrosividad | Ninguna |
| Almacenaje | 12 mo. @ <80°F |

CURADO:

| | |
|------------------------|-------------------------|
| Resistencia compartida | 3000psi |
| Curado Total | 1-6 Hrs. |
| Velocidad de curado | (ver gráfica de curado) |
| Rango de temperatura | -65°F to 350°F |
| Holguras | 0.002-0.005in |
| Resistencia Química | Excelente |

VELOCIDAD DE CURADO DEL R01 EN ACERO



IMPORTANTE: Todo lo asentado aquí en esta hoja técnica y su contenido son basados en pruebas que creemos pueden ser realizadas, pero la precisión o su cumplimiento no esta garantizado. Se recomienda al comprador probar el producto para determinar si satisface las necesidades de su aplicación antes de usarlo. La corporación **SAF-T-LOK Internacional** no es responsable por pérdidas, quejas o daños por el uso de estos productos.