

## **Sellador de Juntas Polimérico PFS-Rojo**

## **Hoja técnica**

**INFORMACIÓN GENERAL:** *El sellador de juntas PFS Rojo de SAF-T-LOK* Es un adhesivo / sellador anaeróbico especializado de un solo componente y sin solventes, el cual esta individualmente formulado para Fijar, sellar, retener y pegar partes de metal y ensambles. Es estable en presencia de aire, este producto lubrica las partes del ensamble y entonces cura entre las dos partes de metal, formando un Polímero (junta) elástico, resistente y a prueba de vibraciones. El adhesivo / sellador de **SAF-T-LOK** provee al usuario con características adicionales en su rendimiento y comportamiento incluyendo la resistencia a la corrosión y al ataque galvánico de los metales, así como también a los solventes; mientras que permite el desensamble con herramientas normales si esto fuera necesario.

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:** *El sellador de juntas PFS Rojo de SAF-T-LOK* rellena las imperfecciones de la superficie y marcas de las herramientas en las superficies de las bridas o carcasas, esto permite hacer uniones o juntas metal a metal, ajustándose a las partes y evitando la necesidad de retorqu coast, como se hace con las juntas mecánicas, que se comprimen al aplicar torque, esto incrementa la integridad del sello en la unión. La reología del *sellador de juntas PFS Rojo de SAF-T-LOK* facilita la aplicación con pantallas o a presión para aplicaciones robóticas. *El PFS Rojo* esta diseñado para fijaciones ligeras en las cuerdas burdas, así como también para formar juntas. La adhesión relativa permite un conveniente y fácil desensamble. Mientras que el producto sin curar es compatible con los fluidos, solventes, fluido hidráulico, fluidos, y aceites. Las uniones curadas son resistentes a los químicos.

### **CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO: (Pasta)**

|                             |                             |
|-----------------------------|-----------------------------|
| <b>Color</b>                | <b>Rojo Traslúcido</b>      |
| <b>Gravedad específica</b>  | <b>1.17 gm/cc</b>           |
| <b>Viscosidad</b>           | <b>2, 500,000 cps</b>       |
| <b>Punto de Flama</b>       | <b>250°F</b>                |
| <b>Rango de temperatura</b> | <b>-65°F to +300°F</b>      |
| <b>Fluorescencia</b>        | <b>Visible</b>              |
| <b>Almacenaje</b>           | <b>+12 Meses a &lt;75°F</b> |

### **CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO:**

|                               |                                    |
|-------------------------------|------------------------------------|
| <b>Resistencia compartida</b> | <b>2,500 psi</b>                   |
| <b>Velocidad de curado</b>    |                                    |
| <b>Sin Primer</b>             | <b>24 Horas</b>                    |
| <b>Con Primer</b>             | <b>45 Minutos</b>                  |
| <b>Capacidad de holgura</b>   | <b>.001 - .050 in</b>              |
| <b>Resistencia al Torque</b>  | <b>(3/8 -16 Clase 2 fit )</b>      |
| <b>Rompimiento</b>            | <b>50 in. lb.</b>                  |
| <b>Sello Instantáneo</b>      | <b>&lt;100 psig en tubería NPT</b> |
| <b>Resistencia Química</b>    | <b>Excelente</b>                   |

**IMPORTANTE:** Todo lo asentado aquí en esta hoja técnica y su contenido son basados en pruebas que creemos pueden ser realizadas, pero la precisión o su cumplimiento no esta garantizado. Se recomienda al comprador probar el producto para determinar si satisface las necesidades de su aplicación antes de usarlo. La corporación **SAF-T-LOK Internacional** no es responsable por pérdidas, quejas o daños por el uso de estos productos.