

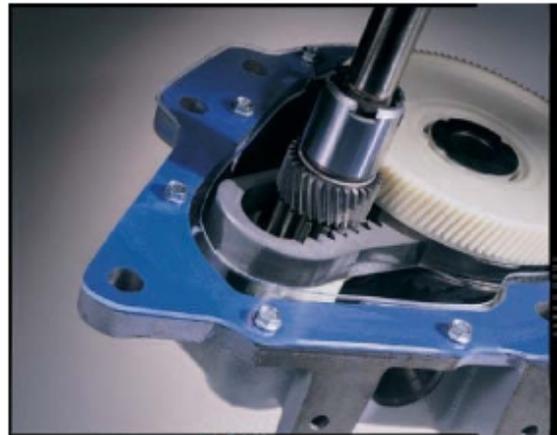
Sellador de Juntas Polimérico PFS-Azul Flexible Hoja técnica

INFORMACIÓN GENERAL: *El Sellador de Juntas Polimérico PFS-Azul Flexible de SAF-T-LOK.* Es un adhesivo / sellador anaeróbico especializado de un solo componente y sin solventes, el cual esta individualmente formulado para Fijar, sellar, retener y pegar partes de metal y ensambles. Es estable en presencia de aire, este producto lubrica las partes del ensamble y entonces cura entre las dos partes de metal, formando un Polímero (junta) elástico, resistente y a prueba de vibraciones. El adhesivo / sellador de **SAF-T-LOK** provee al usuario con características adicionales en su rendimiento y comportamiento incluyendo la resistencia a la corrosión y al ataque galvánico de los metales, así como también a los solventes; mientras que permite el desensamble con herramientas normales si esto fuera necesario.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: *El Sellador de Juntas Polimérico PFS – Azul Flexible de SAF-T-LOK.* rellena las imperfecciones de la superficie y marcas de las herramientas en las superficies de las bridas o carcasas, esto permite hacer uniones o juntas metal a metal, ajustándose a las partes y evitando la necesidad de retorquear, como se hace con las juntas mecánicas, que se comprimen al aplicar torque, esto incrementa la integridad del sello en la unión. La reología del El Sellador de Juntas Polimérico PFS – Azul Flexible de **SAF-T-LOK** facilita la aplicación con pantallas o a presión para aplicaciones robóticas. El PFS azul puede utilizarse para fijaciones ligeras en las cuerdas burdas, así como también para formar juntas. La adhesión relativa permite un conveniente y fácil desensamble. Mientras que el producto sin curar es compatible con los fluidos, solventes, fluido hidráulico, fluidos, y aceites. Las uniones curadas son resistentes a los químicos.

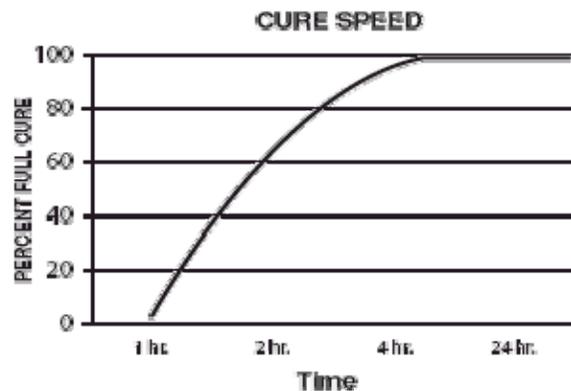
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO: (Sin Curar)

Tipo Químico	Ester de Metacrilato
Color	Azul
Gravedad Específica	1.03 gm/cc
Viscosidad @ 25°C	
Campo de Tolerancia RVF (Helipath)	
Broca # 7 @ 2 rpm	200,000 cps
20 rpm	45,000 cps
Punto de Flama (TCC)	(>250°F) > 120°C
Rango de temperatura	-54°F a +300°F (-18°C a 150C)



Características de Comportamiento: (Curado)
El rango de curado depende de los substratos. La Gráfica muestra el porcentaje de resistencia con el tiempo en una vuelta de granallado con chorro de arena muestras para la ASTM 1002.

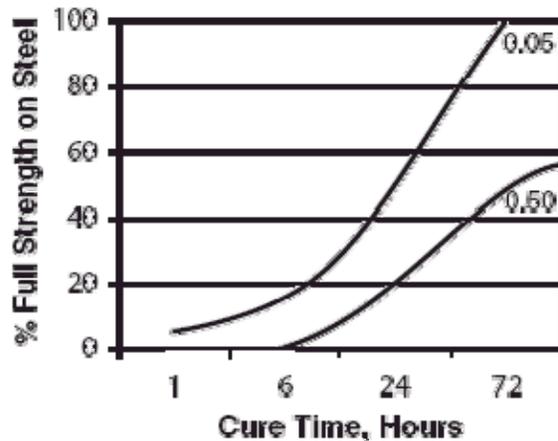
Fijación Compartida ASTM 1002	800 PSI (5.7Nm)
Velocidad de Curado	
Sin Primer	6 Horas (010 mil. de espesor)
Con Primer	30 Minutos
Capacidad de Holgura	.001 - .050 in
Sello Instantáneo	<100 psig en tubería NPT
Resistencia Química	Excelente



IMPORTANTE: Todo lo asentado aquí en esta hoja técnica y su contenido son basados en pruebas que creemos pueden ser realizadas, pero la precisión o su cumplimiento no esta garantizado. Se recomienda al comprador probar el producto para determinar si satisface las necesidades de su aplicación antes de usarlo. La corporación **SAF-T-LOK Internacional** no es responsable por pérdidas, quejas o daños por el uso de estos productos.

Velocidad de curado VS holgura

El rango de curado varía con lo pegado de holgura entre la junta y las superficies. La gráfica de abajo muestra el efecto de pegado que tiene en el desarrollo de la vuelta y la resistencia. Las muestras samblas-teadas y probadas de acuerdo a la ASTM 1002.

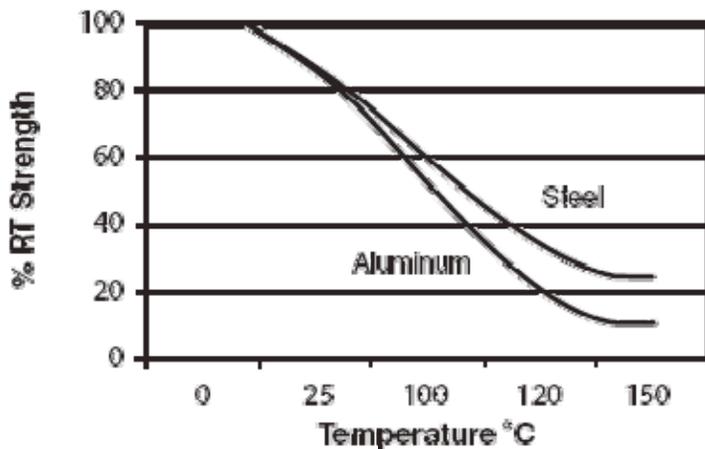


TÍPICA RESISTENCIA AL MEDIO AMBIENTE

La información de la prueba sumariada abajo muestra los efectos causados por el medio ambiente. Esta no es una medición de comportamiento en el sellado, apretar tan pronto sea posible. Mejora el rendimiento y su comportamiento de sellado.

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

Las pruebas fueron desarrolladas en acero y aluminio. De acuerdo a la ASTM D1002.



RESISTENCIA QUÍMICA

Envejecimiento bajo condiciones indicadas a 23° C (74° F) en las garantías expresadas e implícitas por su uso.

Solvente	Temp.	% Resistencia obtenida @	
		100 hr	1000 hr
Aceite de Motor	125° C	75	65
Petroleo sin plomo	22° C	100	115
Agua/Glicol	87°C	84	65

Nota

La información aquí asentada es solamente la que creemos que puede realizarse. No asumimos la responsabilidad por los resultados Obtenidos, por otros métodos que nosotros no tenemos control, es responsabilidad del usuario determinar la adaptabilidad de los propósitos De cualquier método de producción aquí mencionados. Y para adoptar las precauciones recomendadas debe adoptar ciertos cuidados, tantos como sean recomendables para la protección propia de las personas, contra cualquier peligro en que puedan ser o estar involucrados por el manejo y uso de **SAF-T-LOK**. Específicamente quejas.

INFORMACIÓN GENERAL

Este producto NO se recomienda usar en servicio de oxígeno puro y no debe usarse para clorinados u otros gases oxidantes fuertes.

Consultar en la hoja de seguridad (MSDS) para la información de manejo seguro.

Si las superficies fueron lavadas con sistemas acuosos de lavado, consultar la compatibilidad de sistemas y soluciones de lavado algunos lavados pueden afectar el comportamiento de este adhesivo.

El sellador PFS no se recomienda normalmente para uso en plásticos los usuarios deben consultar la compatibilidad.

Instrucciones de uso

Para su mayor comportamiento, las superficies deben ser limpias y libres de grasa. Este producto está diseñado para juntas muy justas, las partes con holguras hasta 0.05in. Aplicar manualmente en líneas continuas o con pantalla. Bajas presiones (<0.5bar) puede ser usada para probar y confirmar el sello inmediatamente, las Bidas deben estar lo más juntas posible.

Imacenaje

almacene en un área fría y seca en contenedores cerrados y entre 46°F to 82°F. Almacenar en el rango más bajo. Para prevenir contaminación, no regresar ningún material usado a su contenedor original.

Rangos de Información

La información aquí contenida puede ser reportada como un valor típico basado en el significado de valor con desviaciones estándar. Los valores están basados en la información de la prueba.