

INFORMACIÓN GENERAL: *El Antiaferrante Niquelado de SAF-T-EZE* provee de protección a altas temperaturas y lubrica a presiones extremas. **SAF-T-EZE** detiene la corrosión, y el aferramiento y oxidación entre los metales. *El Antiaferrante Niquelado de SAF-T-EZE* resiste hasta 1426° C.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: El Antiaferrante Niquelado de **SAF-T-EZE** es una formula fina y consistente de litio, y grasa con la viscosidad del jabón dentro de la cual existe un compuesto de muy finas laminillas de Niquel puro y Aluminio, así como también de grafito y agentes lubricantes e inhibidores de la corrosión. Esta grasa de alto rendimiento y aditivos sólidos provee de propiedades de extrema protección, resistiendo lavados con agua a presión y evita el aferramiento y el ataque galvánico de los metales causados por electrólisis, salitre, lluvia ácida o agua salada. El Antiaferrante Niquelado de **SAF-T-EZE** no endurece y tiene excelente estabilidad Térmica. Las partículas son inertes y no se evaporará a temperaturas extremas, y sus cualidades de resistencia al calor lo prevendrán contra el ataque y el aferramiento a temperaturas cercanas a los 1426° C. Este compuesto antiaferrante no contiene plomo, cobre o compuestos de bisulfuro de molibdeno. El Antiaferrante Niquelado de **SAF-T-EZE**, excede los requerimientos de la norma militar MIL-A-907E.

PROPIEDADES FÍSICAS:

Color	Gris Plata
Rango de Temperatura	-65° to 2600°F
Grado NLGI	3
Gravedad específica	1.2
Peso por galón	10.3 lbs.
Penetración	270+-20
Punto de goteo	380°F
Punto de fusión: C.O.C.	500°F
Tamaño de las partículas	1Mil Máximo (25p)
Coefficiente de fricción	0.085 (Método Shell 4 bolas)

APLICACIÓN: *El Antiaferrante Niquelado de SAF-T-EZE* es recomendado donde una variedad de metales son usados juntos, tales como bronce y acero, porque el Níquel siendo un metal duro, mantiene las superficies separadas, también es usado donde existe una concentración fuerte de Níquel y aleaciones de metales, tales como el acero inoxidable, o donde el Titanio u otros metales duros están involucrados. El Antiaferrante Niquelado es también utilizado donde metales como el Cobre no pueden estar presentes, tales como en cáusticos, amonio, o atas concentraciones ácidas en plantas de proceso. Las superficies no necesitan estar limpias a menos que exista polvo o aceites /grasas de baja calidad que pueden estar presentes para alcanzar el mayor rendimiento requerido. Puede usarse en partes roscadas, casquillos, flechas, sistemas de válvulas, cadenas, engranes, elevadores, goznes, pivotes, rodamientos, o como agente desmoldante de empaques, etc.

NOTA: Este producto no se recomienda para sistemas de oxígeno puro.

IMPORTANTE: Todo lo asentado aquí en esta hoja técnica y su contenido son basados en pruebas que creemos pueden ser realizadas, pero la precisión o su cumplimiento no esta garantizado. Se recomienda al comprador probar el producto para determinar si satisface las necesidades de su aplicación antes de usarlo. La corporación **SAF-T-LOK Internacional** no es responsable por pérdidas, quejas o daños por el uso de estos productos.