

## Sellador de Tuberías con PTFE- I-TPS

## Hoja técnica

**INFORMACIÓN GENERAL:** adhesivo sellador anaeróbico **SAF-T-LOK**; es un sellador especializado de un solo componente y sin solventes, sus componentes están individualmente formulados para fijar, sellar, retener y pegar partes metálicas en los ensambles. Este polímero es estable en presencia de aire, lubrica las partes del ensamble. Este polímero rellena y cura entre las dos partes de metal formando un sello, resistente a la vibración. El adhesivo sellador **SAF-T-LOK** provee al usuario con características adicionales de comportamiento incluyendo resistencia a la corrosión o al ataque galvánico, entre metales disímolos, también tiene una excelente resistencia a solventes; pero permite el desensamble con herramientas estándar, si esto es requerido.

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:** EL SELLADOR I-TPS DE **SAF-T-LOK** tiene un excelente comportamiento en todos los metales incluyendo acero inoxidable y aluminio.

El sellador I-TPS de **SAF-T-LOK** fue desarrollado para conexiones y tuberías con cuerda NPT pero también tiene excelente comportamiento en cuerdas rectas o dañadas.

Es frecuentemente usado en la Industria como fijador de baja resistencia o en cuerda de diámetros grandes

El I-TPS es un sellador de bajo olor con una consistencia cremosa y seguro de usar, es fácil limpiar el exceso en los equipos con una toalla o de las manos con agua y jabón.

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO: (Pasta)

Color	Pasta blanca
Gravedad específica	1.15 gm/cc
Viscosidad	1, 500,000 cps
Punto de flama	460°C
Rango de temperatura	-54°C a +204°C
Estabilidad en almacenaje	+12 Meses a <75°F

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO: (Curado)

Velocidad de curado	
50% Curado	4 Horas
90% Curado	8 Horas
Torque de rompimiento	400 in. lbs. *(Tubería de 1/2". NPT)
Sello instantáneo	>200 psig
Resistencia Química	Excelente

El sellador I-TPS de **SAF-T-LOK** I-TPS provee de un sello instantáneo en los ensambles, pero también permite tener tiempo para reajustes en uniones antes de que su curado tome lugar y aumente el torque desarrollado. Las partes pueden ser re alineadas dentro de un periodo de 30 minutos, después de haber realizado el ensamble, y sin afectar la resistencia final de la unión. El curado efectivo toma lugar en 8 horas y después de 8 horas, la resistencia del sello excede al rango de la resistencia de la tubería (en tuberías estándar). **El sellador I-TPS de SAF-T-LOK esta aprobado por UL.** El riesgo de fuego es muy pequeño. No hay punto de flama en estado líquido. Temperatura de ignición 460°C.

**IMPORTANTE:** Todo lo asentado aquí en esta hoja técnica y su contenido son basados en pruebas que creemos pueden ser realizadas, pero la precisión o su cumplimiento no esta garantizado. Se recomienda al comprador probar el producto para determinar si satisface las necesidades de su aplicación antes de usarlo. La corporación **SAF-T-LOK Internacional** no es responsable por pérdidas, quejas o daños por el uso de estos productos.

**SAF-T-LOK International Corporation    Lombard, IL 60148    Phone: 630 495-2001    FAX: 630 495-8813**